

FERROLI

**INDUSTRIAL
BOILERS
DIVISION**

PREXTHERM 3G

CE

КОТЕЛ ДЛЯ НАГРЕВА ВОДЫ



FERROLI

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПАРОГЕНЕРАТОРОВ

PREXTHERM 3G

КОТЕЛ ДЛЯ НАГРЕВА ВОДЫ

Котел объединяет наиболее важные характеристики двух типов конструкций: хорошо известных преимуществ котлов с тремя дымовыми ходами и охлаждаемым днищем с экономностью и конструктивной компактностью. Современная концепция, использование самых передовых и надежных конструктивных решений, забота об эстетике лежат в основе исключительных характеристик этого котла:

- высокая тепловая отдача, надежность и срок службы;
- большая простота обслуживания;

и приводят его в соответствие с конструктивными правилами современных норм ЕС. Материалы, используемые для теплообменника, отвечают нормам, предусмотренным в директиве ЕС 97/23/CE PED для паровых котлов, как и конструктивные решения – волнообразные стыки для усиления и компенсации расширения топки и трубной доски с отбортовкой в точке максимальной тепловой нагрузки. Дымовые трубы сначала развальцованы для гарантии полного прилегания труб к плитам, а затем приварены. Процессы как автоматической сварки, так и ручной испытаны в соответствии с требованиями сертификации качества производства. Большой люк с передней стороны с двойным дымовым уплотнением - внешним и вторым на топке, позволяет иметь три дымовых хода, обеспечивая в то же время возможность осмотра как передней трубной доски, так и топки, а также головки горелки. Имеет петли для открытия как в правую, так и в левую сторону, содержит отдельную плиту, на которой находится подвод к подходящей герметичной горелке и регулируется на фальце по высоте и глубине. Единственная задняя дымовая камера полностью герметична и оснащена лючком для высасывания снизу сажи, она также полностью снимается в случае ремонта. В корпус под давлением доступ осуществляется со стороны подачи воды через верхний люк, который позволяет осматривать как трубы, так и топку.

ВЫСОКИЙ КПД

Три дымовых хода (первый в топке, второй и третий в трубах), значительный размер топки и поверхности теплообмена позволяют оптимизировать горение по содержанию NOx и обеспечить КПД горения не менее 93%.

Трубы гладкого типа со спиральными турбулизаторами из огнеупорной стали во втором ходе. Протекание дыма по концентрическим кругам обеспечивает его мягкую инверсию и равномерное распределение тепловой нагрузки, уменьшая, таким образом, напряжения каркаса всего теплообменника.

ЦИРКУЛЯЦИЯ ВОДЫ

Специальный возвратный патрубок с «эффектом Вентури» обеспечивает частичную рециркуляцию воды поступающей внутрь котла, давая преимущество в значительном уменьшении минимальной температуры на возвратном патрубке (до 50°C), не вызывая конденсата дыма.

Это способствует применению котла при низких температурах воды, например, в между сезонами или с определенным типом оборудования, и, в любом случае, дает дополнительную гарантию срока службы труб. Рекомендуется держать постоянно включенным циркуляционный насос.

ПРИБОРЫ

Кроме обычных приборов, низкое пламя регулирует второй термостат, обеспечивая изменение режима работы горелки и оптимизируя работу в нерабочий сезон. Два счетчика времени позволяют контролировать использование котла и расход топлива.

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

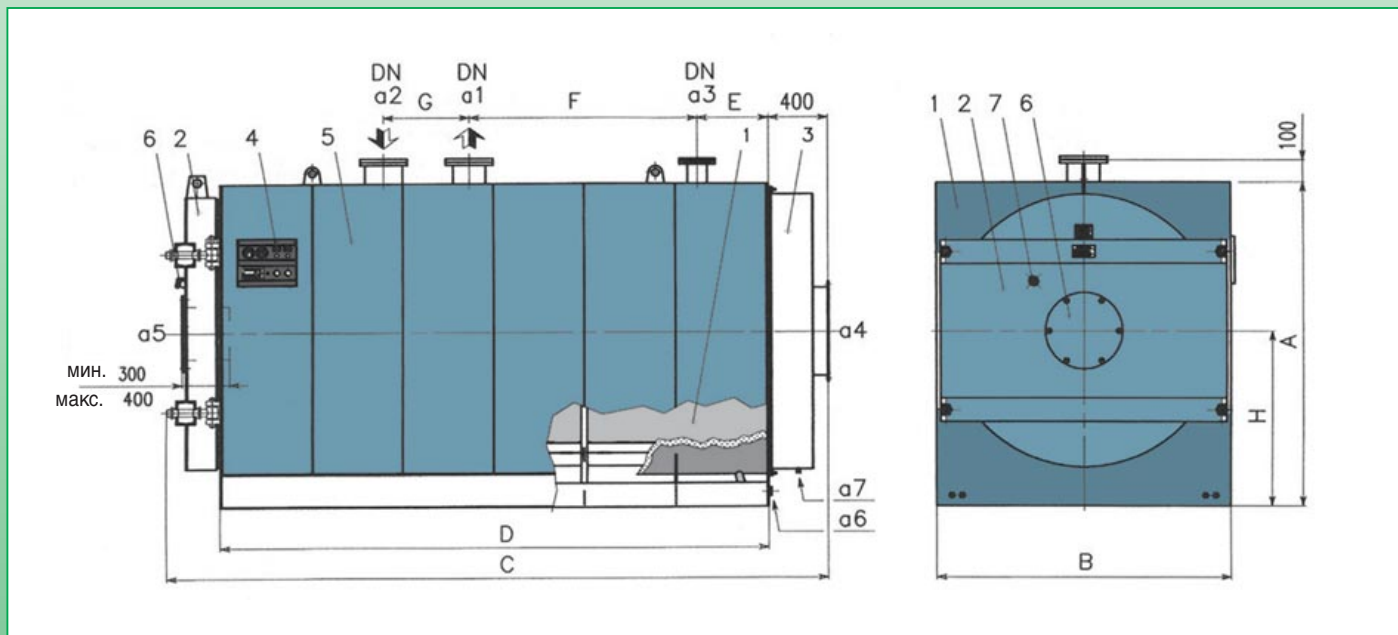
Обшивка корпуса изолирована слоем минеральной ваты с высокой плотностью.

Корпус закрыт модульными панелями с эпоксидной порошковой окраской, обожженными в печи.

ТОПЛИВО

Допустимо использование:

- ГАЗА / ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА / ТОПЛИВНОГО МАСЛА (3÷5°E при 50°C)
- ПОЛУЖИДКОГО ТОПЛИВНОГО МАСЛА (только с эмульсионными горелками).



ОБОЗНАЧЕНИЯ

- 1 Корпус котла
- 2 Люк с открытием в разные стороны
- 3 Дымовая камера
- 4 Плита держателя горелки
- 5 Обшивка
- 6 Окошко для контроля горения
- 7 Приборная панель с:
 - Термостатом регулировки 1-го этапа
 - Термостатом регулировки 2-го этапа
 - Термометром
 - Манометром
 - Счетчиком времени 1-го этапа
 - Счетчиком времени 2-го этапа
 - Индикаторной лампой работы
 - Выключателем с подсветкой

- a1 Подача
- a2 Возврат
- a3 Подключение устройств обеспечения безопасности
- a4 Подключение дымовой трубы
- a5 Подключение горелки
- a6 Слив из котла Ø 1/2"
- a7 Слив конденсата Ø 1/2"

ПРИМЕЧАНИЕ - Приборная панель может быть установлена также и слева.

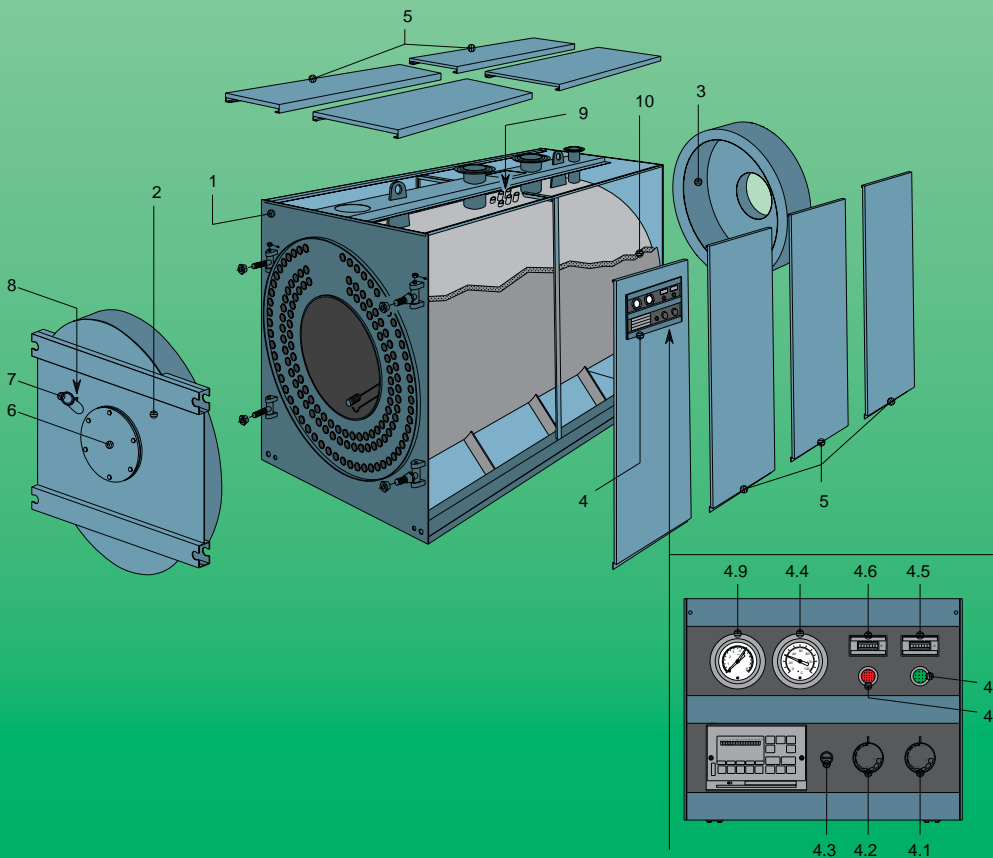
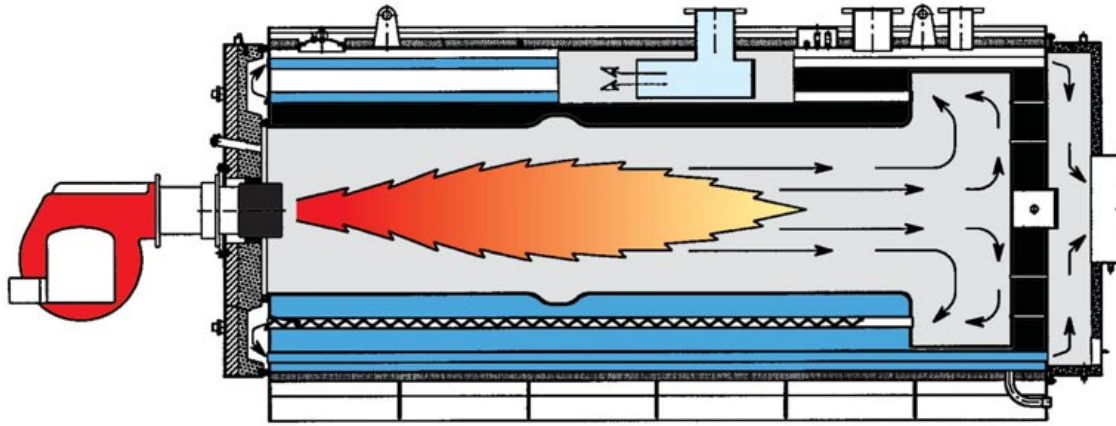
PREXTHERM 3G		2300	2800	3400	4000	4600	5200
Тепловая мощность	макс. kW	2300	2800	3400	4000	4600	5200
	мин. kW	1150	1400	1700	2000	2300	2600
Расход тепла	макс. kW	2500	3043	3696	4348	5000	5652
	мин. kW	1250	1522	1848	2174	2500	2826
Объем воды	dm ³	3810	4630	5180	6140	7650	8660
Потеря напора дыма	(1) mbar	10	15	13	18	15	21
Потеря напора воды	(2) mbar	19,5	29	26	36	24	30
Рабочее давление	(3) bar	5	5	5	5	5	5
Сухой вес	kg	4800	5400	6700	7400	8900	9600
РАЗМЕРЫ	A mm	2080	2080	2200	2200	2470	2470
	B mm	1880	1880	2000	2000	2270	2270
	C mm	3740	4340	4470	5120	4770	5270
	D mm	400	400	400	400	400	400
	E mm	360	360	410	410	512	512
	F mm	1150	1750	1700	2350	1556	2056
	G mm	430	430	450	450	520	520
	H mm	1120	1120	1180	1180	1315	1315
	a1-a2 DN	175	175	200	200	250	250
	a3 DN	100	100	125	125	150	150
	a4 Ø	500	500	600	600	600	600
a5 Ø	360	360	360	360	430	430	

(1) По запросу могут быть поставлены модели 6, 8 или 10 бар.

(2) Относится к расходу соответствующему температуре 15°C

(3) Относится к дизельному топливу. Для газа уменьшить на 15%

ДЫМОВОЙ ХОД и СЕЧЕНИЕ



Обозначения

- 1 Корпус котла
- 2 Люк
- 3 Дымовая камера
- 4 Приборная доска
- 5 Обшивка
- 6 Плита держателя горелки
- 7 Индикаторное окошко контроля пламени
- 8 Отвод давления
- 9 Отводы для контроля
- 10 Изоляция
- 11 Инспекционный люк
- 12 Турбулизаторы
- 4.1 Термостат регулировки 1-го этапа
- 4.2 Термостат регулировки 2-го этапа
- 4.3 Аварийный термостат
- 4.4 Термометр
- 4.5 Счетчик времени 1-го этапа
- 4.6 Счетчик времени 2-го этапа
- 4.7 Индикаторная лампа работы
- 4.8 Выключатель с подсветкой
- 4.9 Манометр
- a1 Подача
- a2 Возврат
- a3 Подключение устройств обеспечения безопасности
- a4 Подключение дымовой трубы

Учитывая постоянные исследования по модернизации выпускаемой продукции с целью удовлетворения запросов заказчиков, производитель уточняет, что внешний вид и/или размеры, технические данные и оснащение могут быть подвержены изменениям.



FERROLI

Официальное местонахождение:

via Ritonda, 78/A - 37047 SAN BONIFACIO (VR) - тел. +39 045 6139411 - факс +39 045 6100233
E-mail: export@ferroli.it - www.ferroli-industrialboilers.com

Завод подразделения промышленных бойлеров
via Marco Polo, 15 - Loc. Villanova - 37047 SAN BONIFACIO (VR)
тел. +39 045 6139901/914/915 - факс +39 045 6103490